

Охлаждение и транспортировочное оборудование на жидкий азот

Выходы

В Магдебурге развили холодильное оборудование на жидкий азот, которым снарядили серийный конвейер типа W 50 L. Технические и технологические испытания с этим оборудованием были положительны и тем выполнены предпосылки для серийного производства и его использования. На основании практических опытов в эксплуатации для небольших конвейеров рекомендуется этажное размещение резервуара для азота. Кроме того является целесообразным устроить его Сирга-изоляцией. Описание оборудования. Выгоды этого способа охлаждения, расход азота.

Zo zahraničnej literatúry

Učinok zmrazovacej metódy na krehkosť mrazeného a lyofilizovaného kuracieho mäsa (The Effect of the Freezing Method on Tenderness of Frozen and Freeze-dried Chicken Meat).

Skúmal sa účinok zmrazovacích metód na krehkosť mrazeného a lyofilizovaného upraveného porcovanejho kuracieho mäsa. Zistovali sa prispôsobené Kramerove hodnoty u rozmaraných a rehydravaných lyofilizovaných vzoriek. Počas jednoimesačného skladovania sa nenašli významné rozdiely v týchto hodnotách. Na báze zmrazenia boli hodnoty u produktov zmrazených prúdením vzduchu značne vyššie ako u produktov zmrazených tekutým dusíkom alebo CO₂. Priemerné hodnoty u nelyofilizovaného produktu boli väčšie ako u lyofilizovaného. Na vysvetlenie zistených rozdielov treba ďalej skúmať rýchlozmrazovacie a lyofilizačné procesy po stránke ich vzájomného pôsobenia.

Quick froz. Foods, 30, 1967, VIII, č. 1, s. 39–40.

Cas – teplota – tolerancia u mrazených mäsových výrobkov (Time – Temperature – Tolerance of Frozen Meat Products).

V dánском Výskumnom laboratóriu pre mäsové výrobky skúmali úchovu kvality mnohých priemyselných vyrábanych výrobkov pri -9, -12, -18 a -24 °C. Zistili, že akosť sa uchová lepšie u výrobkov z hovädzieho mäsa ako u výrobkov z bravčového mäsa a tiež, že sa dlhšie môžu skladovať hotové jedlá pokryté omáčkou. Stabilita chutnosti niektorých výrobkov bola pri teplote -9 °C 2–5 mesiacov, pri -12 °C 3–10 mesiacov, nad 7 mesiacov pri -18 °C a nad 10 mesiacov pri -24 °C, ale priateľnosť týchto výrobkov spotrebiteľmi bola 2 až 3 razy vyššia. Aj pri 600-dňovom skladovaní sa nemenila konzistencia a vzhľad mäsových výrobkov.

Frozen Foods, 20, 1967, č. 12, s. 19.

Mraziarenský sklad v konečnej montáži (Tiefkühllager in Fertigung).

Stále častejšie sa stavajú jednopošchodové chladiarne a upúšťa sa od viacposchodových stavieb. Rozhodujú tu dopravno-technické dôvody (železničný prípoj, nakladacia rampa, použitie vidlicového vozika). V jednopošchodových chladiarňach sú dopravné náklady o 54 % nižšie ako vo viacposchodových. Pri výstavbe sa vo zväčšenej miere používajú hotové konštrukcie zo železobetónu alebo ocele (normované stavebné haly), na ktoré sa pripoja izolačné prvky veľkého formátu. Tento spôsob stavby značne skracuje čas montáže a pri prípadnom neskoršom rozšírení nie je ľahké prистavať k už jestvujúcej hale ešte jednu. Na ochranu proti stratám chladu sa bočné steny a povaľ obkladajú prefabrikovanými veľkými stavebnými dieľcami z penovej hmoty „Corbanit-SE“, ktorá je ľahko zápalná. Vnútorné steny chladiarne sú vystlané tvarovanými plechmi chránenými proti korózii a odolnými voči nárazom.

Tiefkühl-Praxis, 8, 1967, č. 4, s. 335.